|  |
| --- |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Диаметър** | **Дебелина** | **Означение на стандарта** | **Стомана** | **Мярка** |  |  |  |  |  |
|  |  | **мм** | **мм** |  | **Наименование** | **Номер** |  |  |  |  |  |  |
| **I.** | **Стоманени тръби** |  |  |  |  |  |  | ТР "Земляне" | ТР "София" | ТР "Люлин" | ТР "София Изток" |  Общо количество |
| 1 | Тръба стоманена, безшевна | 17,2 | 2,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 24 |  |  | 200 | 224 |
| 2 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 124 | 400 |  | 200 | 724 |
| 3 | Тръба стоманена, безшевна | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 118 |  | 24 | 200 | 342 |
| 4 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 160 |  | 24 | 300 | 484 |
| 5 | Тръба стоманена, безшевна | 42,2 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 172 |  | 24 | 200 | 396 |
| 6 | Тръба стоманена, безшевна | 48,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 148 | 400 | 24 | 200 | 772 |
| 7 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 390 | 630 | 200 | 500 | 1720 |
| 8 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 390 | 520 | 200 | 800 | 1910 |
| 9 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 390 | 830 | 200 | 700 | 2120 |
| 10 | Тръба стоманена, безшевна | 114,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 348 | 550 | 200 | 400 | 1498 |
| 11 | Тръба стоманена, безшевна | 139,7 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 260 | 320 | 100 | 300 | 980 |
| 12 | Тръба стоманена, безшевна | 168,3 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 248 | 80 |  | 300 | 628 |
| 13 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 124 | 90 | 100 | 300 | 614 |
| 14 | Тръба стоманена, безшевна | 273 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 100 | 80 | 60 | 250 | 490 |
| 15 | Тръба стоманена, безшевна | 323,9 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 106 | 60 |  | 180 | 346 |
| 16 | Тръба стоманена, спиралошевна | 406,4 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 106 | 100 | 40 | 100 | 346 |
| 17 | Тръба стоманена, спиралошевна | 508 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 52 | 100 |  | 60 | 212 |
| 18 | Тръба стоманена, спиралошевна | 610 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 46 | 120 | 40 | 120 | 326 |
| 19 | Тръба стоманена, спиралошевна | 711 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 24 | 12 | 40 | 120 | 196 |
| 20 | Тръба стоманена, спиралошевна | 812,8 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 12 |  |  | 24 | 36 |
| 21 | Тръба стоманена, спиралошевна | 914 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 12 |  |  | 24 | 36 |
| 22 | Тръба стоманена, спиралошевна | 1016 | 12,5 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 18 |  |  | 12 | 30 |
| 23 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 100 |  |  | 80 | 180 |
| 24 | Тръба стоманена, безшевна | 32 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |  |  | 120 | 120 |
| 25 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 100 |  |  | 160 | 260 |
| 26 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 100 |  |  | 160 | 260 |
| 27 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 60 | 60 |  | 120 | 240 |
| 28 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 60 | 60 |  | 120 | 240 |
| 29 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 60 |  |  |  | 60 |
| **III.** |  **Стоманени колена** |  |  |  |  |  |
| 1 | Коляно безшевно | 21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 250 | 40 | 30 | 60 | 380 |
| 2 | Коляно безшевно | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 250 | 40 | 30 | 60 | 380 |
| 3 | Коляно безшевно | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 | 30 | 30 | 120 | 480 |
| 4 | Коляно безшевно | 42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 | 50 | 30 | 120 | 500 |
| 5 | Коляно безшевно | 48,3 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 | 100 | 30 | 120 | 550 |
| 6 | Коляно безшевно | 60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 | 320 | 100 | 200 | 920 |
| 7 | Коляно безшевно | 76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 230 | 200 | 100 | 300 | 830 |
| 8 | Коляно безшевно | 88,9 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 230 | 330 | 100 | 300 | 960 |
| 9 | Коляно безшевно | 114,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 120 | 260 | 50 | 160 | 590 |
| 10 | Коляно безшевно | 139,7 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 130 | 150 | 50 | 120 | 450 |
| 11 | Коляно безшевно | 168,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 110 | 60 | 30 | 120 | 320 |
| 12 | Коляно безшевно | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 20 | 60 | 10 | 60 | 150 |
| 13 | Коляно безшевно | 273 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 10 | 4 |  | 30 | 44 |
| 14 | Коляно безшевно | 323,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 |  |  | 30 | 32 |
| 15 | Коляно безшевно | 406,4 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 4 | 6 | 2 | 16 | 28 |
| 16 | Коляно безшевно | 508 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 | 2 |  | 10 | 14 |
| 17 | Коляно безшевно | 610 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 | 2 |  | 10 | 14 |
| 18 | Коляно безшевно | 711 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 |  |  | 10 | 12 |
| 19 | Коляно безшевно | 813 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 |  |  | 4 | 6 |
| 20 | Коляно безшевно | 914 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 2 |  |  | 4 | 6 |
| 21 | Коляно безшевно | 60,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |  |  | 20 | 20 |
| 22 | Коляно безшевно | 76,1 | 7,1 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |  |  | 20 | 20 |
| 23 | Коляно безшевно | 88,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |  |  | 15 | 15 |
| 24 | Коляно безшевно | 114,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |  |  | 15 | 15 |
| 25 | Коляно безшевно | 139,7 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |  |  | 5 | 5 |
| 26 | Коляно безшевно | 60,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  | 20 |  | 50 | 70 |
| 27 | Коляно безшевно | 76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  | 20 |  | 40 | 60 |
| 28 | Коляно безшевно | 88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  | 20 |  | 30 | 50 |
| 29 | Коляно безшевно | 114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  | 20 |  | 10 | 30 |
| **IV.**  | **Стоманени преходи** |  |  |  |  |  |
| 1 | Преход концентричен | 26,9x21.3 | 2,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 70 | 70 |  | 80 | 220 |
| 2 | Преход концентричен | 33,7x21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 100 | 50 |  | 120 | 270 |
| 3 | Преход концентричен | 42,4x21.3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 100 | 50 |  | 120 | 270 |
| 4 | Преход концентричен | 48,3x26,9 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 100 | 50 |  | 120 | 270 |
| 5 | Преход концентричен | 48,3x33,7 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 120 | 50 |  | 120 | 290 |
| 6 | Преход концентричен | 48,3x42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 120 | 50 | 10 | 100 | 280 |
| 7 | Преход концентричен | 60,3x48,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 70 | 60 | 10 | 100 | 240 |
| 8 | Преход концентричен | 76,1x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 110 | 50 | 20 | 120 | 300 |
| 9 | Преход концентричен | 88,9x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 110 | 50 | 20 | 120 | 300 |
| 10 | Преход концентричен | 88,9x76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 110 | 50 | 20 | 120 | 300 |
| 11 | Преход концентричен | 114,3x60,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 50 | 50 | 10 | 100 | 210 |
| 12 | Преход концентричен | 114,3x76,1 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 60 | 50 | 10 | 100 | 220 |
| 13 | Преход концентричен | 114,3x88,9 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 60 | 50 | 10 | 100 | 220 |
| 14 | Преход концентричен | 139,7x60,3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 50 | 50 |  | 90 | 190 |
| 15 | Преход концентричен | 139,7x76,1 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 55 | 50 |  | 90 | 195 |
| 16 | Преход концентричен | 139,7x88,9 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 60 | 50 |  | 90 | 200 |
| 17 | Преход концентричен | 139,7x114.3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 60 | 50 | 10 | 80 | 200 |
| 18 | Преход концентричен | 168,3x76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 30 | 30 |  | 80 | 140 |
| 19 | Преход концентричен  | 168,3x88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 30 | 30 |  | 80 | 140 |
| 20 | Преход концентричен | 168,3x114,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 35 | 30 |  | 60 | 125 |
| 21 | Преход концентричен | 168,3x139,7 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 35 | 30 | 10 | 70 | 145 |
| 22 | Преход концентричен | 219,1x88,9 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 10 | 10 |  | 20 | 40 |
| 23 | Преход концентричен | 219,1x114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 10 | 10 |  | 20 | 40 |
| 24 | Преход концентричен | 219,1x139,7 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 14 | 10 |  | 20 | 44 |
| 25 | Преход концентричен | 219,1x168,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 10 | 10 | 6 | 20 | 46 |

**I. Тръби стоманени, безшевни по БДС EN 10216-2:2014 г., стомана Р235 GH и P265GH. Марката и номера на стоманата за всеки размер са указани в колона 6 и 7 на приложената таблица.**

1. Тръбите произведени от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚ С и работно налягане 2,5 МРа. Да се приложи опция 6 за изпитания на границата на провлачане при 200˚С съгласно т.8.3.2. от стандарта.
2. Тръбите произведени от стомана P265GH трябва да са с работна температура до 350˚С и работно налягане 2,5 МРа. Да се приложи опция 6 за изпитания на границата на провлачане при 350˚С съгласно т.8.З.2. от стандарта.;
3. Тръбите да отговарят на посочените стандарти и материали;
4. Дължина на тръбите за диаметри от 17,2 до 48,3 мм - 6 м., за диаметри по-големи или равни на 60,3 - 12 м.;
5. Тръбите по спецификацията да бъдат мерни, с максималната дължина за всеки типоразмер съгласно стандарта;
6. Граничното отклонение на размерите да бъде в съответствие със стандарта по който са произведени тръбите;
7. Тръбите да са с ясно означена маркировка:
	1. Име или търговска марка на производителя;
	2. Номера на стандарта и наименование на стоманата;
	3. Изпитвателната категория в случай на марки нелегирана стомана;
	4. Номер на плавката или цифров код;
	5. Идентификационен номер (на поръчката или артикула), който позволява свързването на продукта или доставката със съответните документи.
8. На тръбите да бъде проведена завършваща нормализация (+N), в съответствие с изискванията на точка 7.2.3, таблица 1 от стандарта - загряване до температура 880÷940˚С и скорост на охлаждане средна във въздушна среда.
9. При доставка тръбите да бъдат придружени със следните документи:

9.1.Сертификат за качество Сертификат тип 3.2 съгласно БДС EN 10204 съдържащ следната информация:

* Производител;
* Информация за упълномощения представител /трета независима страна на доставчика /търговеца/;
* Информация за стандарта по който са произведени тръбите;
* Информация за проведена завършваща нормализация на тръбите;
* Марка стомана и номер стомана;
* Размери на тръбите;
* Номер на плавка и химически състав на всяка плавка;
* Резултати от механични изпитания;

9.2. Декларация за съответствие, съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.

**II. Тръби стоманени, спиралошевни по БДС EN 10217-5, стомана P235GH. Марката и номера на стоманата за всеки размер са указани в колона 6 и 7 на приложената таблица.**

1. Тръбите произведени от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚С и работно налягане 2,5 МРа. Да са гарантирани стойностите за границата на провлачане при 200˚С съгласно т.8.3.2. от стандарта, таблица 5.

2. Тръбите да отговарят на посочените стандарти и материали;

3. Тръбите да са с дължина 12 м.;

4. Граничното отклонение на размерите да бъде в съответствие със стандарта, по който са произведени тръбите;

5. Тръбите да са с ясно означена маркировка:

5.1. Име или търговска марка на производителя;

5.2. Номера на стандарта и наименование на стоманата;

5.3. Изпитвателната категория в случай на марки нелегирана стомана;

5.4. Номер на плавката или цифров код;

5.5. Идентификационен номер (на поръчката или артикула), който позволява свързването на продукта или доставката със съответните документи.

6. При доставка тръбите да бъдат придружени със следните документи:

* 1. Сертификат за качество Сертификат тип 3.2 съгласно БДС EN 10204 съдържащ следната информация;
* Производител;
* Информация за упълномощения представител (трета независима страна) на доставчика (търговеца);
* Информация за стандарта по който са произведени тръбите;
* Информация за проведена завършваща нормализация на тръбите;
* Марка стомана и номер стомана;
* Размери на тръбите, тегло;
* Номер на плавка и химически състав на всяка плавка;
* Резултати от механични изпитания;
	1. Декларация за съответствие, съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.
	2. Металографски снимки за всяка плавка от една тръба, от които са произведени тръбите с включени снимки за:
* Неметални включвания - 1 бр.
* Големина на зърното - Външна повърхност - 1 бр.
* Големина на зърното - Вътрешна повърхност - 1 бр.
* Големина на зърното - Среда- 1 бр

**III. Стоманени колена и концентричните преходи, безшевни, горещо изтеглени - изтеглени по БДС EN 10253-2:2007, стомана P235GH P265GH.**

1. Колената и концентричните преходи от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚С и работно налягане 2,5 МРа;

2. Колената от стомана P265GH трябва да са с работна температура до 350˚С и работно налягане 2,5 МРа;

3. Колената и концентричните преходи да са произведени в съответствие БДС EN 10253-2:2007, Опция - З, таблица - 1, начален продукт - а -1 - безшевна тръба;

4. Колената и концентричните преходи да са произведени в съответствие БДС EN

10253-2:2007, стомана P235GH, номер 1,0345 и стомана P265GH, номер 1.0425;

5. Колената да бъдат тип А, съгласно т. 7 от стандарта;

6. При доставката на колената да се предоставят документи за качество - сертификат за съответствие по БДС EN 10204, тип 3.2.

7. Сертификатът да съдържа информация за:

* Производител;
* Информация за упълномощения представител /трета независима страна/ на доставчика /търговеца/;
* Стандарт;
* Начален материал;
* Номера плавки на началния материал;
* Химически състав на всяка плавка;
* Информация за проведена нормализация;
* Резултати от механични изпитания;
* Резултати от измерване за отклонения от физическите размери.

8. Маркировка на стоманени колена и концентрични преходи съгласно т. 15.1 от стандарта за качество.

*Образец “Първоначална оферта”*

**ДО**

**“ТОПЛОФИКАЦИЯ СОФИЯ” ЕАД**

**ПЪРВОНАЧАЛНА ОФЕРТА**

за участие в процедура за възлагане нa обществена поръчка чрез

договаряне с предварителна покана за участие с предмет:

**„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД**- второ договаряне**“** по квалификационна система „Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД“

от ……………………………………………………………………………………………

*/изписва се името на Участника/*

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

В отговор на отправената покана за участие в договарянето с Ваш Изх. № .........................., Ви представяме настоящата първоначална оферта:

**1. За изпълнението на поръчката предлагаме да доставим стоманени тръби, колена и концентрични преходи, със следните технически характеристики съгласно изискванията на Възложителя от документацията за участие:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Диаметър**  | **Дебелина на стената** | **Означение на стандарта** | **Стомана** | **Мярка** | **Предложение на Участника** |
|  |  | **мм** | **мм** |  | **Наименование** | **Номер** |  | **Производител и страна на произход съгласно информационния лист в заявлението за участие в КС** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| **I.** | **Стоманени тръби** |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Тръба стоманена, безшевна | 17,2 | 2,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 2 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 3 | Тръба стоманена, безшевна | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 4 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 5 | Тръба стоманена, безшевна | 42,2 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 6 | Тръба стоманена, безшевна | 48,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 7 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 8 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 9 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 10 | Тръба стоманена, безшевна | 114,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 11 | Тръба стоманена, безшевна | 139,7 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 12 | Тръба стоманена, безшевна | 168,3 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 13 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 14 | Тръба стоманена, безшевна | 273 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 15 | Тръба стоманена, безшевна | 323,9 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 16 | Тръба стоманена, спиралошевна | 406,4 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 17 | Тръба стоманена, спиралошевна | 508 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 18 | Тръба стоманена, спиралошевна | 610 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 19 | Тръба стоманена, спиралошевна | 711 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 20 | Тръба стоманена, спиралошевна | 812,8 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 21 | Тръба стоманена, спиралошевна | 914 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 22 | Тръба стоманена, спиралошевна | 1016 | 12,5 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м |  |
| 23 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 24 | Тръба стоманена, безшевна | 32 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 25 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 26 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 27 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 28 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| 29 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м |  |
| **III.** |  **Стоманени колена** |  |
| 1 | Коляно безшевно | 21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 2 | Коляно безшевно | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 3 | Коляно безшевно | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 4 | Коляно безшевно | 42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 5 | Коляно безшевно | 48,3 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 6 | Коляно безшевно | 60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 7 | Коляно безшевно | 76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 8 | Коляно безшевно | 88,9 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 9 | Коляно безшевно | 114,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 10 | Коляно безшевно | 139,7 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 11 | Коляно безшевно | 168,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 12 | Коляно безшевно | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 13 | Коляно безшевно | 273 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 14 | Коляно безшевно | 323,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 15 | Коляно безшевно | 406,4 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 16 | Коляно безшевно | 508 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 17 | Коляно безшевно | 610 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 18 | Коляно безшевно | 711 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 19 | Коляно безшевно | 813 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 20 | Коляно безшевно | 914 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 21 | Коляно безшевно | 60,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 22 | Коляно безшевно | 76,1 | 7,1 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 23 | Коляно безшевно | 88,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 24 | Коляно безшевно | 114,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 25 | Коляно безшевно | 139,7 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 26 | Коляно безшевно | 60,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  |
| 27 | Коляно безшевно | 76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  |
| 28 | Коляно безшевно | 88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  |
| 29 | Коляно безшевно | 114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. |  |
| **IV.**  | **Стоманени преходи** |  |
| 1 | Преход концентричен | 26,9x21.3 | 2,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 2 | Преход концентричен | 33,7x21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 3 | Преход концентричен | 42,4x21.3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 4 | Преход концентричен | 48,3x26,9 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 5 | Преход концентричен | 48,3x33,7 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 6 | Преход концентричен | 48,3x42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 7 | Преход концентричен | 60,3x48,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 8 | Преход концентричен | 76,1x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 9 | Преход концентричен | 88,9x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 10 | Преход концентричен | 88,9x76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 11 | Преход концентричен | 114,3x60,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 12 | Преход концентричен | 114,3x76,1 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 13 | Преход концентричен | 114,3x88,9 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 14 | Преход концентричен | 139,7x60,3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 15 | Преход концентричен | 139,7x76,1 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 16 | Преход концентричен | 139,7x88,9 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 17 | Преход концентричен | 139,7x114,3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 18 | Преход концентричен | 168,3x76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 19 | Преход концентричен  | 168,3x88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 20 | Преход концентричен | 168,3x114,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 21 | Преход концентричен | 168,3x139,7 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 22 | Преход концентричен | 219,1x88,9 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 23 | Преход концентричен | 219,1x114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 24 | Преход концентричен | 219,1x139,7 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |
| 25 | Преход концентричен | 219,1x168,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. |  |

***Забележка:* Участниците посочват производител и страна на произход в съответствие с данните, които са посочили в информационния лист към заявлението за участие в КС на фаза допустимост.**

 **2*. Декларираме, че при доставката стоманените тръби, колена и концентрични преходи, ще отговарят на следните характеристики и при доставката ще бъдат придружени със следните документи:***

**2.1.** Тръби стоманени, безшевни по БДС EN 10216-2:2014 г., стомана Р235 GH и P265GH. Марката и номера на стоманата за всеки размер са указани в колона 6 и 7 на приложената таблица.

1. Тръбите произведени от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚ С и работно налягане 2,5 МРа. Да се приложи опция 6 за изпитания на границата на провлачане при 200˚С съгласно т.8.3.2. от стандарта.
2. Тръбите произведени от стомана P265GH трябва да са с работна температура до 350˚С и работно налягане 2,5 МРа. Да се приложи опция 6 за изпитания на границата на провлачане при 350˚С съгласно т.8.З.2. от стандарта.;
3. Тръбите да отговарят на посочените стандарти и материали;
4. Дължина на тръбите за диаметри от 17,2 до 48,3 мм - 6 м., за диаметри по-големи или равни на 60,3 - 12 м.;
5. Тръбите по спецификацията да бъдат мерни, с максималната дължина за всеки типоразмер съгласно стандарта;
6. Граничното отклонение на размерите да бъде в съответствие със стандарта по който са произведени тръбите;
7. Тръбите да са с ясно означена маркировка:
	1. Име или търговска марка на производителя;
	2. Номера на стандарта и наименование на стоманата;
	3. Изпитвателната категория в случай на марки нелегирана стомана;
	4. Номер на плавката или цифров код;
	5. Идентификационен номер (на поръчката или артикула), който позволява свързването на продукта или доставката със съответните документи.
8. На тръбите да бъде проведена завършваща нормализация (+N), в съответствие с изискванията на точка 7.2.3, таблица 1 от стандарта - загряване до температура 880÷940˚С и скорост на охлаждане средна във въздушна среда.
9. При доставка тръбите да бъдат придружени със следните документи:

9.1.Сертификат за качество Сертификат тип 3.2 съгласно БДС EN 10204 съдържащ следната информация:

* Производител;
* Информация за упълномощения представител /трета независима страна на доставчика /търговеца/;
* Информация за стандарта по който са произведени тръбите;
* Информация за проведена завършваща нормализация на тръбите;
* Марка стомана и номер стомана;
* Размери на тръбите;
* Номер на плавка и химически състав на всяка плавка;
* Резултати от механични изпитания;

9.2. Декларация за съответствие, съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.

**2.2. Тръби стоманени, спиралошевни по БДС EN 10217-5, стомана P235GH. Марката и номера на стоманата за всеки размер са указани в колона 6 и 7 на приложената таблица.**

1. Тръбите произведени от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚С и работно налягане 2,5 МРа. Да са гарантирани стойностите за границата на провлачане при 200˚С съгласно т.8.3.2. от стандарта, таблица 5.

2. Тръбите да отговарят на посочените стандарти и материали;

3. Тръбите да са с дължина 12 м.;

4. Граничното отклонение на размерите да бъде в съответствие със стандарта, по който са произведени тръбите;

5. Тръбите да са с ясно означена маркировка:

5.1. Име или търговска марка на производителя;

5.2. Номера на стандарта и наименование на стоманата;

5.3. Изпитвателната категория в случай на марки нелегирана стомана;

5.4. Номер на плавката или цифров код;

5.5. Идентификационен номер (на поръчката или артикула), който позволява свързването на продукта или доставката със съответните документи.

6. При доставка тръбите да бъдат придружени със следните документи:

* 1. Сертификат за качество Сертификат тип 3.2 съгласно БДС EN 10204 съдържащ следната информация;
* Производител;
* Информация за упълномощения представител (трета независима страна) на доставчика (търговеца);
* Информация за стандарта по който са произведени тръбите;
* Информация за проведена завършваща нормализация на тръбите;
* Марка стомана и номер стомана;
* Размери на тръбите, тегло;
* Номер на плавка и химически състав на всяка плавка;
* Резултати от механични изпитания;
	1. Декларация за съответствие, съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите.
	2. Металографски снимки за всяка плавка от една тръба, от които са произведени тръбите с включени снимки за:
* Неметални включвания - 1 бр.
* Големина на зърното - Външна повърхност - 1 бр.
* Големина на зърното - Вътрешна повърхност - 1 бр.
* Големина на зърното - Среда- 1 бр

**2.3. Стоманени колена и концентричните преходи, безшевни, горещо изтеглени - изтеглени по БДС EN 10253-2:2007, стомана P235GH P265GH.**

1. Колената и концентричните преходи от стомана P235GH трябва да са с работна температура до 200˚С и работно налягане 2,5 МРа;

2. Колената от стомана P265GH трябва да са с работна температура до 350˚С и работно налягане 2,5 МРа;

3. Колената и концентричните преходи да са произведени в съответствие БДС EN 10253-2:2007, Опция - З, таблица - 1, начален продукт - а -1 - безшевна тръба;

4. Колената и концентричните преходи да са произведени в съответствие БДС EN

10253-2:2007, стомана P235GH, номер 1,0345 и стомана P265GH, номер 1.0425;

5. Колената да бъдат тип А, съгласно т. 7 от стандарта;

6. При доставката на колената да се предоставят документи за качество - сертификат за съответствие по БДС EN 10204, тип 3.2.

7. Сертификатът да съдържа информация за:

* Производител;
* Информация за упълномощения представител /трета независима страна/ на доставчика /търговеца/;
* Стандарт;
* Начален материал;
* Номера плавки на началния материал;
* Химически състав на всяка плавка;
* Информация за проведена нормализация;
* Резултати от механични изпитания;
* Резултати от измерване за отклонения от физическите размери.

8. Маркировка на стоманени колена и концентрични преходи съгласно т. 15.1 от стандарта за качество.

**3. Срок за доставка -** ......... (словом) **календарни** **дни** *(в цяло число),* **считано от датата на сключване на договора.**

**4. Гаранционен срок - ........................ месеца** *(не по-кратък от 24 месеца****)*, считано от датата** на доставката и предаването на Възложителя.

 **5.** Прилагаме следните документи, касаещи изпълнението на поръчката, по преценка на участника: ..................................................................

В случай, че бъдем определени за изпълнители, ние ще представим всички документи, необходими за подписване на договора съгласно законовите изисквания в посочения срок от „Топлофикация София” ЕАД.

Настоящата оферта е валидна за период \_\_\_\_\_\_\_\_ (*посочете броя на дните и/или последната дата на валидност съобразени с условията на процедурата, но не по-малко от 60 дни след обявената крайна дата за подаване на първоначалните оферти)* и ние ще сме обвързани с нея и тя може да бъде приета във всеки един момент преди изтичане на този срок.

**Дата: ......................... С уважение: ………………..................**

(име, длъжност, подпис и печат)

*Образец “Първоначално предлагана цена”*

**ДО**

**“ТОПЛОФИКАЦИЯ СОФИЯ” ЕАД**

 **първоначално предлагана цена**

за участие в процедура за възлагане нa обществена поръчка чрез

договаряне с предварителна покана за участие с предмет:

**„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД- второ договаряне“**

по квалификационна система „Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД“от ……………………………………………………………………………………………

*/изписва се името на Участника/*

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

Предлагаме на Вашето внимание първоначална ценовата си оферта в процедура за възлагане нa обществена поръчка чрез договаряне с предварителна покана за участие с предмет: **„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД- второ договаряне“**

1. **Първоначално предлаганата цена е в размер на ............................. (......................................................) лв. без ДДС,** при следните единични цени

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Диаметър**  | **Дебелина на стената** | **Означение на стандарта** | **Стомана** | **Мярка** | **Количество** | **Ед.цена** | **Обща цена** |
|  |  | **мм** | **мм** |  | **Наименование** | **Номер** |  |  | **лв.без ДДС** | **лв.без ДДС** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** |
| **I.** | **Стоманени тръби** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Тръба стоманена, безшевна | 17,2 | 2,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 224 |  |  |
| 2 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 724 |  |  |
| 3 | Тръба стоманена, безшевна | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 342 |  |  |
| 4 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 484 |  |  |
| 5 | Тръба стоманена, безшевна | 42,2 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 396 |  |  |
| 6 | Тръба стоманена, безшевна | 48,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 772 |  |  |
| 7 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 1720 |  |  |
| 8 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 1910 |  |  |
| 9 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 2120 |  |  |
| 10 | Тръба стоманена, безшевна | 114,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 1498 |  |  |
| 11 | Тръба стоманена, безшевна | 139,7 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 980 |  |  |
| 12 | Тръба стоманена, безшевна | 168,3 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 628 |  |  |
| 13 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 614 |  |  |
| 14 | Тръба стоманена, безшевна | 273 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 490 |  |  |
| 15 | Тръба стоманена, безшевна | 323,9 | 8 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 346 |  |  |
| 16 | Тръба стоманена, спиралошевна | 406,4 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 346 |  |  |
| 17 | Тръба стоманена, спиралошевна | 508 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 212 |  |  |
| 18 | Тръба стоманена, спиралошевна | 610 | 8 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 326 |  |  |
| 19 | Тръба стоманена, спиралошевна | 711 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 196 |  |  |
| 20 | Тръба стоманена, спиралошевна | 812,8 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 36 |  |  |
| 21 | Тръба стоманена, спиралошевна | 914 | 10 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 36 |  |  |
| 22 | Тръба стоманена, спиралошевна | 1016 | 12,5 | БДС EN 10217-5:2005 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | м | 30 |  |  |
| 23 | Тръба стоманена, безшевна | 21,3 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 180 |  |  |
| 24 | Тръба стоманена, безшевна | 32 | 5 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 120 |  |  |
| 25 | Тръба стоманена, безшевна | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 260 |  |  |
| 26 | Тръба стоманена, безшевна | 60,3 | 4 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 260 |  |  |
| 27 | Тръба стоманена, безшевна | 76,1 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 240 |  |  |
| 28 | Тръба стоманена, безшевна | 88,9 | 6 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 240 |  |  |
| 29 | Тръба стоманена, безшевна | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10216-2:2014 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | м | 60 |  |  |
| **III.** |  **Стоманени колена** |  |  |
| 1 | Коляно безшевно | 21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 380 |  |  |
| 2 | Коляно безшевно | 26,9 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 380 |  |  |
| 3 | Коляно безшевно | 33,7 | 3,2 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 480 |  |  |
| 4 | Коляно безшевно | 42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 500 |  |  |
| 5 | Коляно безшевно | 48,3 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 550 |  |  |
| 6 | Коляно безшевно | 60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 920 |  |  |
| 7 | Коляно безшевно | 76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 830 |  |  |
| 8 | Коляно безшевно | 88,9 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 960 |  |  |
| 9 | Коляно безшевно | 114,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 590 |  |  |
| 10 | Коляно безшевно | 139,7 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 450 |  |  |
| 11 | Коляно безшевно | 168,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 320 |  |  |
| 12 | Коляно безшевно | 219,1 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 150 |  |  |
| 13 | Коляно безшевно | 273 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 44 |  |  |
| 14 | Коляно безшевно | 323,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 32 |  |  |
| 15 | Коляно безшевно | 406,4 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 28 |  |  |
| 16 | Коляно безшевно | 508 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 14 |  |  |
| 17 | Коляно безшевно | 610 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 14 |  |  |
| 18 | Коляно безшевно | 711 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 12 |  |  |
| 19 | Коляно безшевно | 813 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 6 |  |  |
| 20 | Коляно безшевно | 914 | 12,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 6 |  |  |
| 21 | Коляно безшевно | 60,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 20 |  |  |
| 22 | Коляно безшевно | 76,1 | 7,1 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 20 |  |  |
| 23 | Коляно безшевно | 88,9 | 8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 15 |  |  |
| 24 | Коляно безшевно | 114,3 | 8,8 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 15 |  |  |
| 25 | Коляно безшевно | 139,7 | 10 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 5 |  |  |
| 26 | Коляно безшевно | 60,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. | 70 |  |  |
| 27 | Коляно безшевно | 76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. | 60 |  |  |
| 28 | Коляно безшевно | 88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. | 50 |  |  |
| 29 | Коляно безшевно | 114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P265GH | 1,0425 | бр. | 30 |  |  |
| **IV.**  | **Стоманени преходи** |  |  |  |
| 1 | Преход концентричен | 26,9x21,3 | 2,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 220 |  |  |
| 2 | Преход концентричен | 33,7x21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 270 |  |  |
| 3 | Преход концентричен | 42,4x21,3 | 2,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 270 |  |  |
| 4 | Преход концентричен | 48,3x26,9 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 270 |  |  |
| 5 | Преход концентричен | 48,3x33,7 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 290 |  |  |
| 6 | Преход концентричен | 48,3x42,4 | 3,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 280 |  |  |
| 7 | Преход концентричен | 60,3x48,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 240 |  |  |
| 8 | Преход концентричен | 76,1x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 |  |  |
| 9 | Преход концентричен | 88,9x60,3 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 |  |  |
| 10 | Преход концентричен | 88,9x76,1 | 4 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 300 |  |  |
| 11 | Преход концентричен | 114,3x60,3 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 210 |  |  |
| 12 | Преход концентричен | 114,3x76,1 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 220 |  |  |
| 13 | Преход концентричен | 114,3x88,9 | 4,5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 220 |  |  |
| 14 | Преход концентричен | 139,7x60,3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 190 |  |  |
| 15 | Преход концентричен | 139,7x76,1 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 195 |  |  |
| 16 | Преход концентричен | 139,7x88,9 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 200 |  |  |
| 17 | Преход концентричен | 139,7x114,3 | 5 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 200 |  |  |
| 18 | Преход концентричен | 168,3x76,1 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 140 |  |  |
| 19 | Преход концентричен  | 168,3x88,9 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 140 |  |  |
| 20 | Преход концентричен | 168,3x114,3 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 125 |  |  |
| 21 | Преход концентричен | 168,3x139,7 | 5,6 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 145 |  |  |
| 22 | Преход концентричен | 219,1x88,9 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 40 |  |  |
| 23 | Преход концентричен | 219,1x114,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 40 |  |  |
| 24 | Преход концентричен | 219,1x139,7 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 44 |  |  |
| 25 | Преход концентричен | 219,1x168,3 | 6,3 | БДС EN 10253-2:2007 или еквивалент | P235GH | 1,0345 | бр. | 46 |  |  |
| **V.** | **Общо/лв. без ДДС/:** |  |
| **ДДС/лв/:** |  |
| **Общо/лв.с ДДС/:** |  |

***Цените са образувани при условията на доставка DDP съгласно INCOTERMS 2010, в лева без ДДС.***

*Участникът е единствено отговорен за допуснати грешки в изписването на предложените от него цени. Цените се изписват цифром и словом. При несъответствие между изписаните с цифри и с думи цени, за меродавни се считат изписаните с цифри.*

*При несъответствие между единична и обща цена се вземат предвид единичните цени, на базата на които се преизчислява общата.*

**Дата: ......................... С уважение: ………………..................**

(име, длъжност, подпис и печат)

## Списък на документите и информацията, съдържащи се в първоначалната оферта”

| **№** | **Наименование на документа** | **Брой страници на пред-ставените документи** |
| --- | --- | --- |
| 1. |  |  |
| 2.  |  |  |
| 3. |  |  |
| ... |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Дата: ……………**

 **…………………………………..**

 **Участник**

 **(подпис и печат)**

**ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ПРОМЕНИ В ПРОЕКТА НА ДОГОВОР**

Долуподписаният /-ната/ .........................................................................................., с л.к № ............................ издадена на ................ от..............................., с ЕГН........................... в качеството ми на ................................ на ............................................................................

 *(посочете длъжността)*

Участник в процедура на договаряне с предварителна покана за участие за възлагане на обществена поръчка с предмет **„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД - второ договаряне“**

ПРЕДЛАГАМ СЛЕДНИТЕ ПРОМЕНИ В ПРОЕКТА НА ДОГОВОР:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ по ред** | **Член/точка №** | **Съществуващ запис** | Да се запише (промени) на |
| **1.** |  |  |  |
| **2.** |  |  |  |
| **3.** |  |  |  |
| **.....** |  |  |  |
| **.....** |  |  |  |
| **.....** |  |  |  |

**Д Е К Л А Р И Р А М:**

**Запознати сме с условията по проекта на договор от документацията за участие.**

**Приемаме, ако предложените от нас промени в проекта на договор не бъдат приети от комисията и не се постигне съгласие, ще останат в сила текстовете на проекта на договор от документацията за участие.**

Дата …………………... ДЕКЛАРАТОР:

гр. …………………….. /трите имена, подпис/

###### Проект на договор

###### ДОГОВОР

Днес, .......…………. 2017 г., в гр. София между:

**„ТОПЛОФИКАЦИЯ СОФИЯ” EАД**, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Ястребец” № 23Б, вписано в Търговския регистър на Агенцията по вписванията към Министерството на Правосъдието с ЕИК 831609046, представлявано от Георги Беловски - Изпълнителен директор, наричано за краткост в договора **Възложител**, от една страна, и

“........................................................................“, със седалище и адрес на управление: .........................................................., вписано в Търговския регистър на Агенцията по вписванията към Министерството на Правосъдието с ЕИК .............................., представлявано от …………...................................................... – Управител/Изпълнителен директор, наричано за краткост в договора **Изпълнител,** от друга страна,

на основание чл. 183, във вр. чл. 112 от ЗОП и Решение № ……/……………. на Изпълнителния директор на „Топлофикация София” ЕАД за класиране на участниците и избор на изпълнител на обществена поръчка в процедура на договаряне с предварителна покана за участие с предмет: **„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД - второ договаряне“** по квалификационна система **„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД“**,се сключи настоящият договор за следното:

**1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**

**1.1.** Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да изпълни срещу заплащане: **„Доставка на стоманени тръби, колена и концентрични преходи за нуждите на ТПМ и ТИ на „Топлофикация София“ ЕАД - второ договаряне “,** конкретизирани по вид /търговска номенклатура/, технически данни, количество и качество и единични цени в приложенията към договора.

**1.2.** Изпълнителят се задължава да предостави на Възложителя при доставката всички необходими придружителни документи.

**1.3.** Приемането на стоките ще се извърши с подписването на приемателно-предавателни протоколи.

**1.4. По изключение при необходимост, след писмено уведомление към Възложителя и одобрение от негова страна, се допускат отклонения в дължината на размерите на тръбите, предмет на доставка.**

**2. СРОКОВЕ. МЯСТО НА ДОСТАВКА**

**2.1.** Срокът за доставка и предаване на тръбите и съпътстващите ги документи е ……… (словом) календарни дниот подписването на договора от двете страни.

**2.2.** Настоящият договор се сключва за срок от подписването му от страните до изтичане на гаранционен срок на доставяните стоки, предложен от Изпълнителя.

**2.3.** Доставката ще се извърши до складове на възложителя, на следните адреси в гр. София:

ТР „София”, ул. „История Славянобългарска” № 6;

ТР “София Изток”, ул. “Димитър Пешев” № 6;

ТР „Земляне”, ул. „Костенец” № 5;

ОЦ „Люлин” - гара Волуяк.

**3. ЦЕНА**

**3.1.** Общата стойност за изпълнение на договора, съгласно предложеното от Изпълнителя в протокол/и от извършеното договаряне, неразделна част от договора, е в размер на **…………………** (словом) **лева без ДДС.**

**3.2.** Цената включва доставката на стоките, както и всички разходи, свързани с доставката.

**3.3.** Цената е окончателна и не подлежи на промяна.

**4. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

**4.1.** Възложителят заплаща цената на доставените стоки в срок до 30 (тридесет) календарни дни след представяне на приемателно -предавателен протокол и фактура.

**4.2.** Всички плащания се извършват с платежно нареждане по банковата сметка на Изпълнителя, при:

**Банка: ………………………….;**

**IBAN: ………………………;**

**BIC: ……………………..**

**5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

**5.1.** Изпълнителят се задължава да изпълни качествено и в срок доставката, в съответствие с условията на този договор и приложенията към него.

**5.2.** Изпълнителят се задължава да предпази стоките от външни въздействия по време на транспортирането, товарно-разтоварните работи и съхранението на склад.

**5.3.** Рискът от погиването или повреждането на стоките преминава върху Възложителя от момента, в който му бъдат предадени с приемателно-предавателния протокол.

**5.4.** При констатирани недостатъци на доставката, Изпълнителят е длъжен да замени доставените некачествени тръби с качествени.

**5.5.** При появили се в гаранционния срок дефекти Изпълнителят е длъжен да поправи или замени дефектиралите стоки в срок от 10 работни дни от възникване на повредата.

Изпълнителят има право:

 **5.6.** Изпълнителят има право при точно изпълнение на доставката да получи уговореното възнаграждение в посочените срокове.

**6. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**6.1.** Възложителят се задължава да заплати договорената цена, в сроковете и при условията на договора.

**6.2.** Възложителят се задължава да приеме стоките, когато същите отговарят на изискванията, посочени в договора и приложенията към него.

**6.3.** Възложителят има право да откаже да приеме стоките, ако те или част от тях са с недостатъци или не отговарят на договорените изисквания, като отрази своите забележки в протокол.

**6.4.** Възложителят е длъжен да прегледа доставката най-късно в 10 (десет) - дневен срок от получаването й, и ако последната има недостатъци, да уведоми Изпълнителя.

**6.5.** При констатирани недостатъци, Възложителят има право да иска замяната на доставените некачествени стоки с качествени. Ако Изпълнителят откаже да замени стоките с недостатъци, Възложителят има право да:

* + 1. достави качествени стоки за сметка на Изпълнителя;
		2. усвои пропорционално съответна част от гаранцията за изпълнение;
		3. развали договора.

**6.6.** Възложителят се задължава да уведоми писмено Изпълнителя за появили се в гаранционния срок дефекти.

**7. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ**

**7.1.** При подписване на договора Изпълнителят е длъжен да представи на Възложителя гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % /пет на сто/ от стойността на договора без ДДС.

**7.2.** Гаранцията следва да бъде представена в една от следните форми:

 **7.2.1.** Неотменима и безусловна банкова гаранция със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора;

 **7.2.2.** Парична сума, преведена по банкова сметка на Възложителя;

 **7.2.3.** Застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

 **7.3.** Гаранцията е неотменяема и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части в зависимост от претендираното обезщетение.

 **7.4.** Гаранцията за изпълнение се редуцира на 2% в 30 (тридесет) дневен срок след извършване на доставката.

**7.5.**  Остатъкът от гаранцията за изпълнение в размер на 3% от нея се освобождава в 30 (тридесет) дневен срок след изтичане на гаранционния срок.

 **7.6.** Гаранцията за изпълнение не се освобождава от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на договора възникне спор между страните относно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на Възложителя, той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

**8. ГАРАНЦИОНЕН СРОК**

 **8.1.** Гаранционният срок на стоките е ...............(……….) **месеца**, считано от датата на доставката и предаването на тръбите на възложителя.

**8.2.** Изпълнителят се задължава да предприеме незабавни действия в 5 (пет) дневен срок след писмено известие от Възложителя, за да подмени дефектиралата стока по време на гаранционния период.

**8.3**. В случаите, установени съвместно от упълномощени представители на Изпълнителя и Възложителя, при които дефектите са възникнали поради неспазване на инструкциите за монтаж и експлоатация, тези дефекти не се признават за гаранционни.

**8.4.** Рисковете и разходите, свързани с транспортирането на липсващата, дефектната и заменена стока и/или извършването на необходимите дейности от Изпълнителя, са за негова сметка.

**9. НЕУСТОЙКИ**

 **9.1.** При забавено изпълнение на договора по вина на Изпълнителя, той дължи на Възложителя неустойка в размер на 0,5% от стойността на неизпълнената част от договора за всеки ден закъснение, но не повече от 10% от стойността на договора.

**9.2.** Изпълнителят ще изплати сумите по неустойките за забава в срок от 10 (десет) календарни дни, след писмено искане от страна на Възложителя.

 **9.3.** В случай, че Изпълнителят не заплати неустойката в горния срок, Възложителят има правото да удържи неустойката от дължимото плащане по договора и/или от гаранцията за изпълнение.

 **9.4.** Възложителят се задължава да извърши плащанията в договорените срокове. В противен случай, Възложителят дължи неустойки в размер на 0,5 % от общата стойност на забавената сума за всеки ден закъснение, но не повече от 10 % от стойността на договора.

 **9.5.** Възложителят ще изплати сумите на неустойките за забава в срок от 10 (десет) календарни дни, след писменото искане от страна на Изпълнителя.

**9.6.** Когато Възложителят е удържал от гаранцията за добро изпълнение в горните случаи, Изпълнителят е длъжен в 10 (десет) дневен срок да допълни гаранцията за изпълнение до пълния и размер.

**10. УСЛОВИЯ ОТНОСНО ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ**

 **10.1.** В случай, че Изпълнителят е посочил в офертата си, че ще ползва подизпълнител/и, той е длъжен да сключи договор със същия/те в срок от три дни от сключване на настоящия договор. Сключването на договора за подизпълнение не освобождава Изпълнителя от отговорността му за изпълнение на договора за обществена поръчка.

 **10.2.** Изпълнителят няма право да:

 **10.2.1.** сключва договор за подизпълнение с лице, за което е налице обстоятелство по чл. 54 от ЗОП;

 **10.2.2.** възлага изпълнението на една или повече от дейностите, включени в предмета на обществената поръчка, на лица, които не са подизпълнители;

 **10.2.3.** заменя посочен в офертата подизпълнител, освен когато:

 а) за предложения подизпълнител е налице или възниква обстоятелство по чл. 54 от ЗОП;

 б) предложеният подизпълнител престане да отговаря на нормативно изискване за изпълнение на една или повече от дейностите, включени в предмета на договора за подизпълнение.

 **10.3.** В срок до 3 /три/ дни от сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към него, или на договор, с който се заменя посочен в офертата подизпълнител, Изпълнителят изпраща екземпляр от договора или допълнителното споразумение на Възложителя заедно с доказателства, че не е нарушена забраната по т. 10.2.

 **10.4.** Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.

 **10.5.** Изпълнителят е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 54 от ЗОП.

 **10.6.** Възложителят приема изпълнението на дейност по договора, за която Изпълнителят е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на Изпълнителя и на подизпълнителя/ите.

 **10.7.** При приемането на работата Изпълнителят може да представи на Възложителя доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

 **10.8.** В случай на сключени договори за подизпълнение, Възложителят извършва окончателното плащане по договора след като получи от Изпълнителя доказателства, че е заплатил на подизпълнителя/ите всички работи, приети по реда на т. 10.1. Тази точка не се прилага в случаите на т. 10.2.

 **10.9.** Когато част от поръчката, която се изпълняват от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

 **10.10.** Разплащанията по т. 10.9 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15 /петнадесет/ дневен срок от получаването му.

**11. ИЗКЛЮЧИТЕЛНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА И/ИЛИ НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА**

 **11.1. „**Изключителни обстоятелства" са обстоятелства, предизвикани от непредвидими за Възложителя събития, като природно бедствие, авария или катастрофа, както и други, които увреждат, непосредствено застрашават или могат да доведат до последващо възникване на опасност за живота или здравето на хората, за околната среда, за обществения ред, за националната сигурност, за отбраната на страната или могат съществено да затруднят или да нарушат нормалното изпълнение на нормативно установени дейности на възложителя.

 **11.2.** „Непредвидени обстоятелства” са обстоятелства, включително от извънреден характер, възникнали след сключване на договора, независимо от волята на страните, които не са могли да бъдат предвидени и правят невъзможно изпълнението при договорените условия.

 **11.3.** Не са налице „изключителни обстоятелства” и „непредвидени обстоятелства”, ако съответното събитие е вследствие на неположена грижа от страните или при полагане на дължимата грижа то може да бъде преодоляно.

 **11.4.** Страните не отговарят за неизпълнение на задълженията си по настоящия договор, ако то се дължи на събитие от извънреден характер и/или на „непредвидени обстоятелства”. Неизправната страна, която е била в забава към момента на настъпване на събитието от извънреден характер и/или непредвидените обстоятелства, не може да се позове на събитие от извънреден характер и/или непредвидени обстоятелства.

 **11.5.** Всяка една от страните е длъжна да уведоми писмено съответно другата страна за настъпването и възможните последици от събитие от извънреден характер и/или непредвидените обстоятелства до 10 (десет) дни от датата на възникването им или при първа възможност.

 **11.6.** В случай, че уведомяването по предходната клауза не е било изпратено в договорения срок, засегнатата страна няма право да се възползва от правата, които би й дало настъпването на събитието от извънреден характер и/или непредвидени обстоятелства. **11.7.** В случай на неизпълнение на задължението по предходната точка в предвидения срок, засегнатата страна има право да се възползва от правата, които би й дало настъпването на събитието от извънреден характер и/или непредвидени обстоятелства.

 **11.8.** Докато трае събитието от извънреден характер, изпълнението на задълженията и на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

 **11.9.** В случай на събитие от извънреден характер и при условие, че то забави изпълнението на договора повече от 1 /един/ месец, Възложителят има право да прекрати договора.

**12. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА**

**12.1**. Договорът се прекратява:

 **12.1.1.** с изтичане на гаранционния срок на доставяните стоки;

 **12.1.2.** по взаимно съгласие, изразено в писмена форма;

 **12.1.3.** с 10 (десет) дневно писмено предизвестие от всяка от страните по договора при виновно неизпълнение на задълженията на другата страна;

 **12.1.4.** Възложителят може да прекрати договора с 10 (десет) дневно писмено уведомление в следните случаи:

 **12.1.4.1.** при достигане максималния размер на неустойката, определен в договора;

 **12.1.4.2.** при извършване на некачествени доставки на стоки от Изпълнителя и отказ да ги подмени.

**13. УРЕЖДАНЕ НА СПОРОВЕ**

 **13.1.** За всеки спор относно клаузите на настоящия договор, се прилага българското гражданско и търговско право, като страните уреждат отношенията си чрез споразумение. При непостигане на съгласие спорът се отнася за решаване пред компетентния съд.

**14. КОМУНИКАЦИИ**

**14.1.** (1) Всички съобщения и уведомления между страните се извършват в писмена форма. Писмената форма се смята за спазена и когато съобщението е изпратено по факс.

(2) Всички уведомления между страните по този договор се изпращат писмено, чрез препоръчана поща, по факс или по електронна поща на следните адреси:

**За Възложителя: За Изпълнителя:**

......................................................... ..................................................

“Топлофикация София” ЕАД ..................................................

1680 София, България; ………………………………

ул. „Ястребец” № 23Б .................................................

тел.: 02/9033107; тел.: ................................................

факс: 02/859 41 49 факс: ...............................................

е-mail: mto@toplo.bg е-mail: ............................................

(3) Ако някоя от страните промени посочените в предходната алинея адреси без да уведоми другата страна, последната не отговаря за неполучени съобщения, уведомления и заявки.

(4) Всяка от страните се задължава да уведоми писмено другата страна при промяна на адреса или друга регистрация в срок до 5 (пет) календарни дни, считано от датата на промяната. При неуведомяване, съобщенията ще се смятат получени.

Настоящият договор се подписа в 2 (два) еднообразни екземпляра по един за всяка от страните и влиза в сила от датата на сключването му.

**Неразделна част от договора са:**

1. Приложение № 1 – Протокол/и от извършеното договаряне
2. Приложение № 2 – Окончателна оферта на изпълнителя от извършеното договаряне
3. Приложение № 3 – Гаранция за изпълнение на договора

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

**Георги Беловски**

**Изпълнителен директор**

Препоръчителен образец “Банкова гаранция за изпълнение на договор за обществена поръчка”

**До**

**„ТОПЛОФИКАЦИЯ СОФИЯ” ЕАД**

**гр. София - 1680, ул. “Ястребец” № 23Б**

**Банкова гаранция за изпълнение на договор за обществена поръчка**

Ние\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Банка/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ със седалище и адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сме известени, че нашият Клиент, ..................................., наричан за краткост по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, с Ваше Решение № ..................... /.................. г. . [*посочва се номера и датата на решението на Възложителя за избор на изпълнител на обществената поръчка*] е класиран на първо място в процедурата за възлагане на обществена поръчка с предмет: ......................................................., с което е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ на посочената обществена поръчка.

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, при подписването на Договора за възлагането на обществената поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва на Вас, в качеството Ви на Възложител на горепосочената поръчка, да представи Банкова гаранция за добро изпълнение открита във Ваша полза, за сумата в размер на 5 % от общата стойност на договора .........................../цифром/., а именно .................................. (словом: .......................................лева), за да гарантира предстоящото изпълнение на задължения си, в съответствие с договорените условия.

Във връзка с гореизложеното и по нареждане на ........................................................., ние, ....................................................../Банка/, представлявана от............................. се задължаваме неотменимо и безусловно, независимо от валидността и действието на горепосочения договор да Ви заплатим при първо Ваше писмено поискване, всяка сума максимум до ...................../цифром/............................................................................../словом/ в срок до 3 (три) работни дни след получаване на Ваше надлежно подписано и подпечатано искане за плащане, деклариращо, че.......................................................... не е изпълнил частично или изцяло задълженията си по договора.

Всяко Ваше писмено искане за плащане трябва да ни бъде представено чрез посредничеството на централата на обслужващата Ви банка, потвърждаваща, че положените от Вас подписи са автентични и Ви задължават съгласно закона. Искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно шифрирано SWIFT съобщение от обслужващата Ви банка, потвърждаваща че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща или куриерска служба и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна.

Тази гаранция влиза в сила от датата на нейното издаване.

Нашият ангажимент по гаранцията се намалява автоматично със сумата на всяко плащане, извършено по нея.

Настоящата гаранция е валидна до........................../дата/ и изтича изцяло и автоматично в случай, че до...........часа /местно време/ на ................../дата искането Ви, предявено при горепосочените условия не е постъпило в ................................../Банка, адрес/. След тази дата ангажиментът ни се обезсилва, независимо дали оригиналът на Банковата гаранция ни е върнат или не.

Ние сме информирани, че Вие може да поискате от Изпълнителя да удължи тази гаранция, ако приемането на работите предмет на договора не се осъществи преди датата на изтичане на тази гаранция.

Банковата гаранция може да бъде освободена преди изтичане на валидността й само след връщане на оригинала на същата в ......................................./Банка, адрес/.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Гаранцията се подчинява на Еднообразните правила за гаранции, платими при поискване No. 758 на Международната търговска камара в Париж.

ЗА БАНКА

Подписи:...........................